

LD 系列

大屏幕显示器

用 户 手 册

1. 概述

在某些场合，受条件限制，称量数据只有操作人员看到，而其它许多人，由于需要也希望实时监测称量过程，相距称量处几十甚至几百米处的人们希望能同时观察称量结果… 如此等等，由于称量显示仪表仅一个显示窗口，且显示的数字小，因此不能满足使用要求。LD系列大屏幕显示器采用微处理器控制，超高发光器件，豪华外观结构，集优异的质量和强大的接口功能于一体，价格低廉、使用方便。由于具有连续方式、命令方式自动识别，波特率自动跟踪等特有的功能，它一定能满足您的要求。

2. 性能指标

- 毛重、净重显示，并有相应的光标识别。
- 超载及欠载符号提示功能。
- 采用高亮度数码管作显示器件。字高有75mm、100mm、150mm、200mm等多种规格。
- 连续方式、命令方式自动识别，用户勿需设置，接上即可使用。
- 连续方式时，波特率自动跟踪，跟踪范围为300、1200、2400、4800、9600
- 具有RS232、20mA电流环等多种接口。
- 称重仪表到大屏幕显示器的最大距离可达500米。
- 具有自诊断功能，可显示多种错误状态。
- 安装方便，座式、悬挂、壁挂皆可。
- 环境：温度：-10℃~50℃
- 湿度：≤90%，非冷凝

3. 操作使用

LD系列大屏幕显示器一般情况下用连续方式接收TOLEDO仪表发送的串行ASC II码数据，该数据来自仪表打印机接口连接器(JN)，分别具有RS-232C，20mA电流环，RS-422 三种接口，对于仪表输出数据时选用的不同波特率，LD系列显示器能够实现自动识别并予以跟踪。

3.1 接线：

首先用本公司提供的连接器将称重仪表与LD大屏幕显示器相连，仪表侧为 2 5 芯 D 形插针，大屏幕显示器一侧为 4 芯航空插头。

联线顺序如下：

| 仪 表 侧 | 航 空 插 头 侧 | 信 号 说 明 |
|---------------|-----------|---------------|
| 2 | 1 | RXD (RS-232C) |
| 7 | 2 | 信号地 |
| 9 (14. 15 短接) | 3 | +20mA |
| 22 | 4 | -20mA |

3.2 使用：

接通大屏幕显示器的电源，它将自动完成一个自检过程。（显示数字0—9，之后显示一个软件版本号）。如果此时与仪表的连接器尚未插上，则将显示“no-dat”，表示没有数据输入；如果连线准确无误，仪表已正常显示，则程序判别仪表输出方式及波特率后，将有效显示数据送至显示器。

3.2.1

当显示的版号为[L-02]时，表示该显示屏必须在仪表设置于连续输出方式情况下使用，此时如仪表与显示器间的连接线尚未联好，则将显示“no-dat”，表示没有数据输入。如连线准确无误，仪表已设置好并正常显示，则该显示数据将立刻被送至显示器，显示器的数据随仪表数据的变化而变化。

3.2.2

显示的版号为[L-04]时，表示仪表既可设置在连续方式，也可设置在命令方式，但波特率必须为1200！，当仪表设置在连续方式时，工作状况与3.2.1条所述内容相同，仪表设置在命令方式时，每次欲更新大屏幕显示值时，应按一下仪表上的“打印键”，此时仪表输出数据被送至大屏幕显示，该显示值被大屏幕锁存并保留显示2分钟，然后回零，等待接受下一次命令，用户不断按打印键时，显示值被不断更新，可用该种方式向大屏幕送零值，使之人工清零，而不用等待2分钟。

3.2.3

仪表输出方式的选择，建议使用连续输出方式，在需要锁存数据或不得已时，才选择命令方式。此时：应先将仪表设置好，然后再将大屏幕接口连上，而且设置好后在使用过程中也不能在大屏

幕通电的情况下重新更改设置参数，否则显示可能出错，这时需要重新插拔一次大屏幕电源插头使之复位。

3.2.4

大屏幕的安装一般是靠墙悬挂式，随机的附件中有一副悬挂件，用户只要把它固定在大屏幕的后盖上（后盖上已预先留有六颗螺钉），然后用膨胀螺钉固定在墙壁上即可。

4. 维护

大屏幕显示器应尽量避免在高温、高湿及震动的场合使用，更不能受雨淋，定期用干软的纱布对外壳进行擦拭，本大屏幕显示器具有自诊断功能，一旦出现故障，它将自动显示相应代码，用户可根据下表自行排除故障，如不能排除的话，可寻求厂方提供进一步的帮助。

| 错误码 | 说明 | 障排除方法 |
|---------|---------|---|
| E 1 | ERROM错误 | 更换主机板 |
| E 2 | RAM 错误 | 更换主机板 |
| bd--bud | 波特率不对 | 1. 检查称重仪表的波特率是否300-9600范围。 2. 检查称量仪表是否设置在连续输出式。 3. 检查相应的信号连线是否正确。 |
| o--dat | 无数据 | 1. 检查连线是否正确。 2. 检查称重仪表是否工作正常。 3. 检查仪表接口是否损坏。 4. 更换主机板。 |
| OL | | 超载显示 |
| --OL-- | | 欠载显示 |

5. 附录：不同仪表的设置

托利多仪表和大屏幕显示器联接时,其设置如下:

5.1 仪表为BE01型时,按如下方法设定仪表下列参数:

[F7]打印参数选择

[1 1]按“Tare”键,选择连续输出方式

[2 1200]波特率选择,按“Tare”键,使仪表显示值为1200

5.2 仪表为GL01型时，按如下方法对仪表下列参数进行设定：

[F7 0]校正单位为Lb或Kg

按M键，“0”将显示在显示屏最右位并校正单位公斤kg

[F8 0]仪表通电时，重量单位选择。

按M键，“0”将显示在显示屏最右位，并选择开机重量单位为kg

[F9 0]键盘Lb/Kg按钮有效

按M键，“0”将显示在显示屏最右位，并禁止Lb/Kg转换

[F12] 打印机输出功能选择

按M+键，进入打印机输出功能选择，并显示[1 1]

[1 1]串行/并行输出口选择

按M+键，选择数据输出接口为串行口

[2 2]命令/连续数据输出格式

按 M键，选择数据输出连续方式

[3 1200]串行方式

按M键，选择波特率为1200

[6 1]重量数据格式选择

按M键，选择重量数据格式为1，即单行、毛重及净重格式。

[7 0]双宽打印

按M键，按正常字符打印重量数据

[8 3]非重量数据格式选择

按M键，选择的数据格式为3，即时间/日期、重量、累加次数、累加和格式。

5.3 仪表为8 1 4 0型时，设定参数如下：

[F1 0]扩展显示。按“Tare”键，选择正常显示方式

[F8 0]仪表通电时重量单位选择。按“Tare”键，选择仪表显示重量，单位为kg。

[F9 0] lb/kg转换，按“Tare”键，禁止重量单位转换

[F12] 打印输出参数设定

12.1--0，选连续方式；12.3--0，效验和；12.4--2，打印机选择；

12.5--1，数据格式；12.7--0按“Tare”键选择TOLEDO格式

5.4 仪表为8 1 4 2 — 0 7时，设定参数如下：

F3.2=0, F3.3=0, F3.4=0, F5.1=2, F5.3=1200

5.5 仪表为8142--08(09)时，设定参数如下：

F3.2=0, F3.3=0, F3.4=0, F5.1=1, F5.2=0, F5.3=1200,
F5.4=0, F5.5=2, F5.6=2, F5.7=0, F5.12=8, F5.13=6,
设定完成后,

请按“Zero”键, 将设定退回到F5.1 将F5.1=1改为 F5.1=2其
余参数不变。

6. 仪表为XK3190D2时, 设定参数为BAND=2400, Y参数: 第一位为1,
第二位为0, 接口为仪表的15芯RS232插头, 信号端7脚 (TXD) 对
应大屏幕的1脚, 信号端8脚 (信号地) 对应大屏幕的2脚.